



CERTIFICACIÓN ISO 9001  
VERSIÓN 2000

## ESMALTE EPOXICO GAMMAPOX

### ● DESCRIPCIÓN

Esmalte en base a resina epóxica curada con poliamida de terminación otorgando un acabado brillante.

Producto de alta resistencia físico-química, fácil aplicación y fabricable en una amplia gama de colores.

No requiere tiempo de inducción.

### ● USOS

Este producto esta formulado y recomendado para su uso como capa de terminación en obras nuevas y servicios de mantenimiento de equipos e infraestructura, ya sea, metálica o concreto.

### ● CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES

<b>Terminación</b>	Brillante
<b>Color</b>	Amplia variedad según requerimientos.
<b>Sólidos en Peso</b>	65 – 70 %
<b>Sólidos en Volumen</b>	50 – 55 %
<b>Espesor Seco Recomendado</b>	40 – 80 micras
<b>Espesor Húmedo</b>	80 – 160 micras
<b>Rendimiento Teórico , a 25 micras secas</b>	75 mt2 / Gln
<b>Tiempo de Secado</b>	
	- Tacto 2 hrs.
	- Manipulación 6 hrs.
	- Total 7 Días
<b>Diluyente</b>	Diluyente Epóxico
<b>Componentes</b>	2
<b>Relacion de Mezcla</b>	3 A : 1 B
<b>Inducción</b>	No requiere
<b>Vida Util Mezcla</b>	12 hrs. A 20 °C, a mayor temperatura se reduce la vida útil

#### FÁBRICA DE PINTURAS, BARNÍZ, LACAS Y ESMALTES

Casa Matriz: Amunátegui 187, Fonos: (32) 727665, (32) 727668, Fono Fax: (32) 531306 – Villa Alemana – Chile

Sucursal: Calle Cancha 120, Fono Fax: (32) 675904 – Viña del Mar – Chile

[www.gammacolor.cl](http://www.gammacolor.cl)



CERTIFICACIÓN ISO 9001  
VERSIÓN 2000

## ESMALTE EPOXICO GAMMAPOX

### ● PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

<b>Concreto</b>	No aplicar sobre concretos tratados con soluciones de curado, remover por medios abrasivos u otros métodos mecánicos. No aplicar el producto hasta que el concreto tenga un curado mínimo de 28 días.
<b>Acero</b>	Eliminar de la superficie grasas, aceites, materiales extraños y pintura antigua.
<b>Condiciones Corrosivas Severas</b>	Chorro abrasivo a metal casi blanco (SSPC SP-10)
<b>Condiciones Normales</b> <b>Corrosivas</b>	Chorro abrasivo calidad comercial (SSPC SP-6)

### ● APLICACION

<b>Metodología</b>	Brocha	Nylon, Poliéster o Cerda Natural.
	Rodillo	Tejido con centro Fenolico
	Pistola Aerografica	Boquilla: 1 – 2 mm
		Presión : 3 – 4 Kg./cm <sup>2</sup>
	Pistola Airless	Boquilla: 0.017” – 0.021 “
		Presión : 115 – 120 Kg./cm <sup>2</sup>
<b>Diluyente</b>	Diluyente Epóxico	
<b>Dilución</b>	Brocha // Rodillo	No requiere
	Pistola Aerografica	20 % máximo
	Pistola Airless	10 % máximo
<b>Condiciones Medioambientales</b>	10 °C mínimo – 30 °C máximo ( aire, superficie y material ) 85% Humedad Relativa máxima. 3 °C sobre punto de rocío.	

**\*\*Para mayores antecedentes, consultas, aplicación, desarrollo de productos o especificaciones consultar con nuestro Departamento Técnico.**

**FÁBRICA DE PINTURAS, BARNÍZ, LACAS Y ESMALTES**

Casa Matriz: Amunátegui 187, Fonos: (32) 727665, (32) 727668, Fono Fax: (32) 531306 – Villa Alemana – Chile

Sucursal: Calle Cancha 120, Fono Fax: (32) 675904 – Viña del Mar – Chile

[www.gammacolor.cl](http://www.gammacolor.cl)



CERTIFICACIÓN ISO 9001  
VERSIÓN 2000

## ESMALTE EPOXICO GAMMAPOX

Observaciones:

Aplicar con buena renovación de aire.

Para mayores informaciones consultar Hoja de Seguridad.

No dejar envases abiertos o empezados.

La estabilidad del producto es de 6 meses en envases originales, sin abrir y a temperatura ambiente ( no exceder 35 °C )

Esta información esta basada en nuestros ensayos de laboratorio y experiencia practica. La proporcionamos a nuestro mejor saber y entender y no constituye una especificación.

### **FÁBRICA DE PINTURAS, BARNÍZ, LACAS Y ESMALTES**

**Casa Matriz:** Amunátegui 187, Fonos: (32) 727665, (32) 727668, Fono Fax: (32) 531306 – Villa Alemana – Chile

**Sucursal:** Calle Cancha 120, Fono Fax: (32) 675904 – Viña del Mar – Chile

[www.gammacolor.cl](http://www.gammacolor.cl)